

Shield-Bright 316 X-tra

KS D3612 YF 316C 해당 / JIS Z3323 TS316-FB0 / AWS A 5.22 E316T0-1(4) 해당

18%Cr-12%Ni-2%Mo 스테인리스강용

특 성

- 18%Cr-12%Ni-2%Mo의 용착금속을 얻을 수 있는 하향, 횡향 및 입향자세용의 100%CO₂용 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 입니다.
- As welded 상태에서 균열(Crack) 저항성 및 기계적물성치가 우수합니다.
- 슬래그 박리성이 매우 뛰어나며 비드외관이 미려할 뿐만 아니라 내기공성이 우수합니다.

용 도

- 오스테나이트계 스테인리스강인 STS 316, STS 316L 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂가스를 사용하도록 설계되어 있으나, 75%Ar/25%CO₂가스를 사용하면 100%CO₂ 가스 사용시보다 아크가 부드럽고, 스파터 발생이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어⊕)

작업상 주의점 및 용접 조건 범위

- Shield- Bright 308 X-tra 와 거의 동일하므로 99페이지를 참고해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrite No.
0.049	1.45	0.50	0.020	0.006	19.0	11.7	2.50	3~8

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
445{45}	573{58}	36

승 인

- JIS